

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Zgrzewane siatki stalowe ze stali gatunku B500A rzeznaczone do zbrojenia betonu
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** Zgrzewane siatki stalowe B500A
3. **Zamierzone stosowanie lub zastosowania:** Zgrzewane siatki stalowe B500A są przeznaczone do zbrojenia elementów i konstrukcji żelbetowych.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu :**
SBN Runowo Sp. z o.o.
Polska , 89-410 Więcbork , Runowo Krajeńskie 3A
tel.: (+48) 52 389 79 28 , www.sbnrunowo.pl
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:** nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 1+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. **Polska Norma wyrobu:** PN-H-93247-2:2008

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji:

Ośrodek Badań i Certyfikacji „SIMPTESTCERT” Sp. z o.o.
40-045 Katowice, ul. Astrów 10
Jednostka akredytowana - PCA nr AC 009
Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-052

7b. **Krajowa ocena techniczna:** nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji: nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	
Skład chemiczny - analiza wytopowa. Maksymalna zawartość w ułamku masowym w % oraz równoważnik węgla $C_{eq\ max}$, % (...)* - analiza wyrobu	C ≤ 0,18 (0,20)* P ≤ 0,050 (0,055)* S ≤ 0,050 (0,055)*	Cu ≤ 0,60 (0,65)* N ≤ 0,012 (0,013)* Ceq ≤ 0,50 (0,52)*
Granica plastyczności R_e , MPa	≥ 500	
Wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	≥ 550	
Stosunek R_m/R_e , % <i>Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż \varnothing 6,0 mm dopuszcza się $R_m/R_e \geq 1,03$ %</i>	≥ 1,05	
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} , % <i>Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż \varnothing 6,0 mm dopuszcza się $A_{gt} \geq 2,0$ %</i>	≥ 2,5	
Wytrzymałość na zmęczenie, przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie $2\sigma = 160$ MPa	≥ 2 · 10 ⁶ cykli	

Wymiary i tolerancje wymiarowe	<ul style="list-style-type: none"> - różnica długości przekątnych: 50 mm - długość L i szerokość B: ± 25 mm lub $\pm 0,5$ % – zależnie od tego, która wartość jest większa - rozstaw drutów: ± 15 mm lub $\pm 7,5$ % – zależnie od tego, która wartość jest większa 																
Odporność próbki po starzeniu na odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ w miejscu połączenia prętów, po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$, na trzpieniu o średnicy $5 \cdot d_s$	Brak naderwań ani pęknięć widocznych dla osoby o normalnym lub skorygowanym wzroku																
Siła ścinania połączenia zgrzewanego F_s , kN	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">$\emptyset 5,0$ mm: $F_s \geq 2,45$ kN</td> <td style="width: 50%;">$\emptyset 9,0$ mm: $F_s \geq 7,95$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 5,5$ mm: $F_s \geq 2,98$ kN</td> <td>$\emptyset 9,5$ mm: $F_s \geq 8,86$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 6,0$ mm: $F_s \geq 3,54$ kN</td> <td>$\emptyset 10,0$ mm: $F_s \geq 9,81$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 6,5$ mm: $F_s \geq 4,15$ kN</td> <td>$\emptyset 10,5$ mm: $F_s \geq 10,83$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 7,0$ mm: $F_s \geq 4,81$ kN</td> <td>$\emptyset 11,0$ mm: $F_s \geq 11,88$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 7,5$ mm: $F_s \geq 5,53$ kN</td> <td>$\emptyset 11,5$ mm: $F_s \geq 12,88$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 8,0$ mm: $F_s \geq 6,29$ kN</td> <td>$\emptyset 12,0$ mm: $F_s \geq 14,13$ kN</td> </tr> <tr> <td>$\emptyset 8,5$ mm: $F_s \geq 7,09$ kN</td> <td></td> </tr> </table>	$\emptyset 5,0$ mm: $F_s \geq 2,45$ kN	$\emptyset 9,0$ mm: $F_s \geq 7,95$ kN	$\emptyset 5,5$ mm: $F_s \geq 2,98$ kN	$\emptyset 9,5$ mm: $F_s \geq 8,86$ kN	$\emptyset 6,0$ mm: $F_s \geq 3,54$ kN	$\emptyset 10,0$ mm: $F_s \geq 9,81$ kN	$\emptyset 6,5$ mm: $F_s \geq 4,15$ kN	$\emptyset 10,5$ mm: $F_s \geq 10,83$ kN	$\emptyset 7,0$ mm: $F_s \geq 4,81$ kN	$\emptyset 11,0$ mm: $F_s \geq 11,88$ kN	$\emptyset 7,5$ mm: $F_s \geq 5,53$ kN	$\emptyset 11,5$ mm: $F_s \geq 12,88$ kN	$\emptyset 8,0$ mm: $F_s \geq 6,29$ kN	$\emptyset 12,0$ mm: $F_s \geq 14,13$ kN	$\emptyset 8,5$ mm: $F_s \geq 7,09$ kN	
$\emptyset 5,0$ mm: $F_s \geq 2,45$ kN	$\emptyset 9,0$ mm: $F_s \geq 7,95$ kN																
$\emptyset 5,5$ mm: $F_s \geq 2,98$ kN	$\emptyset 9,5$ mm: $F_s \geq 8,86$ kN																
$\emptyset 6,0$ mm: $F_s \geq 3,54$ kN	$\emptyset 10,0$ mm: $F_s \geq 9,81$ kN																
$\emptyset 6,5$ mm: $F_s \geq 4,15$ kN	$\emptyset 10,5$ mm: $F_s \geq 10,83$ kN																
$\emptyset 7,0$ mm: $F_s \geq 4,81$ kN	$\emptyset 11,0$ mm: $F_s \geq 11,88$ kN																
$\emptyset 7,5$ mm: $F_s \geq 5,53$ kN	$\emptyset 11,5$ mm: $F_s \geq 12,88$ kN																
$\emptyset 8,0$ mm: $F_s \geq 6,29$ kN	$\emptyset 12,0$ mm: $F_s \geq 14,13$ kN																
$\emptyset 8,5$ mm: $F_s \geq 7,09$ kN																	
Względne pole powierzchni żeber f_R	<ul style="list-style-type: none"> od $\emptyset 5,0$ mm do $\emptyset 6,0$ mm - 0,039 od $\emptyset 6,5$ mm do $\emptyset 9,0$ mm - 0,045 od $\emptyset 9,5$ mm do $\emptyset 11,0$ mm - 0,052 od $\emptyset 11,5$ mm do $\emptyset 12,0$ mm - 0,056 																

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w punkcie 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2019 r., poz. 266), na wyłączną odpowiedzialność Producenta.

SBN RUNOWO Spółka z o.o.
 RUNOWO KRAJEŃSKIE 3A
 89-410 Więcbork
 tel. 52-389-79-28
 NIP 5040054217, REGON 340627336

RUNOWO KRAJEŃSKIE, dnia 29.07.2019 r.

(miejsce i data wystawienia)

W imieniu Producenta podpisał:

SBN RUNOWO Sp. z o.o.
 PREZES ZARZĄDU
Bartosz Nowowiejski

(podpis)