



Ośrodek Badań i Certyfikacji

SIMPTESTCERT Sp. z o.o.

Zakład Certyfikacji

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10

tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112, tel/fax: +48 32 2513918
e-mail: simptestcert@simptest.com.pl www.simptest.com.pl



AC 009

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-053

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Druty żebrowane o średnicach 5,0 ÷ 12,0 mm ze stali gatunku B500A, przeznaczone do zbrojenia betonu

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego Polską Normą wyrobu

PN-H-93247-1:2008

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

SBN RUNOWO Sp. z o.o.

Runowo Krajeńskie 3A

89-410 WIĘCBORK

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

SBN RUNOWO Sp. z o.o.

Runowo Krajeńskie 3A


89-410 WIĘCBORK

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.


Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **24 maja 2019r.** i pozostaje ważny, dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Katowice, dnia **24 maja 2019 r.**

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem 32 2519 595 lub wysyłając zapytanie na adres simptestcert@simptest.com.pl

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe																
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla Ceq % - analiza wytopowa	C ≤ 0,18 (0,20)* Cu ≤ 0,60 (0,65)* P ≤ 0,050 (0,055)* N ≤ 0,012 (0,013)* S ≤ 0,050 (0,055)* Ceq ≤ 0,50 (0,52)* *- analiza chemiczna wyrobu																
Granica plastyczności Re, MPa	≥ 500																
Wytrzymałość na rozciąganie Rm, MPa	≥ 550																
Stosunek Rm/Re	≥ 1,05 Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się Rm/Re min. 1,03																
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile Agt, %	≥ 2,5 Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się Agt min. 2,0%																
Wytrzymałość na zmęczenie	przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie 160 MPa Wyrób uważa się za zgodny, jeżeli trzy z pięciu próbek wytrzymują $\geq 2 \cdot 10^6$ cykli (2000000 cykli), dwie zaś $1,2 \times 10^6$ cykli (1200000 cykli)																
Wymiary, masy i tolerancje kg/m	Masa nominalna kg/m <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">5,0 mm – 0,154</td> <td style="width: 50%;">9,0 mm – 0,499</td> </tr> <tr> <td>5,5 mm – 0,187</td> <td>9,5 mm – 0,556</td> </tr> <tr> <td>6,0 mm – 0,222</td> <td>10,0 mm – 0,617</td> </tr> <tr> <td>6,5 mm – 0,260</td> <td>10,5 mm – 0,680</td> </tr> <tr> <td>7,0 mm – 0,302</td> <td>11,0 mm – 0,746</td> </tr> <tr> <td>7,5 mm – 0,347</td> <td>11,5 mm – 0,815</td> </tr> <tr> <td>8,0 mm – 0,395</td> <td>12,0 mm – 0,888</td> </tr> <tr> <td>8,5 mm – 0,445</td> <td></td> </tr> </table> Standardowa długość drutu wynosi 12m. Tolerancja długości to ± 100 mm tolerancja masy 4,0 mm – 7,5 mm $\pm 6\%$ tolerancja masy 8,0 mm – 16,0 mm $\pm 4,5\%$	5,0 mm – 0,154	9,0 mm – 0,499	5,5 mm – 0,187	9,5 mm – 0,556	6,0 mm – 0,222	10,0 mm – 0,617	6,5 mm – 0,260	10,5 mm – 0,680	7,0 mm – 0,302	11,0 mm – 0,746	7,5 mm – 0,347	11,5 mm – 0,815	8,0 mm – 0,395	12,0 mm – 0,888	8,5 mm – 0,445	
5,0 mm – 0,154	9,0 mm – 0,499																
5,5 mm – 0,187	9,5 mm – 0,556																
6,0 mm – 0,222	10,0 mm – 0,617																
6,5 mm – 0,260	10,5 mm – 0,680																
7,0 mm – 0,302	11,0 mm – 0,746																
7,5 mm – 0,347	11,5 mm – 0,815																
8,0 mm – 0,395	12,0 mm – 0,888																
8,5 mm – 0,445																	
Odporność na odginanie o kąt $\alpha = 20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha = 90^\circ$ i starzeniu, na trzpieniu o średnicy 5·dg.	Brak pęknięć																
Minimalny współczynnik uźebrowania fR	5,0 - 6,0 mm - 0,039 6,5 - 9,0 mm - 0,045 9,5 - 11,0 mm - 0,052 11,5 - 16,0 mm - 0,056																

Katowice, 24 maja 2019r.

